

Σελ 63

Β. επιστροφή

$$V_{\epsilon\pi}^{\mu} = V_{\epsilon\pi} * \eta_{T2} \quad \text{σε Km/h}$$

όπου:

$V_{\epsilon\pi}^{\mu}$: η **μέση** ταχύτητα του αυτοκινήτου **κατά την επιστροφή**

$V_{\epsilon\pi}$: η μέγιστη ταχύτητα που μπορεί να αναπτύξει το αυτοκίνητο **κατά την επιστροφή (Km/h)**

Σελ. 67

$$V_{\epsilon\kappa}^{\mu} = V_{\epsilon\kappa} * \eta_{Te} \quad \text{σε Km/h}$$

όπου :

$V_{\epsilon\kappa}^{\mu}$: μέση ταχύτητα εκσκαφής

Σελ. 68

$$V_{\epsilon\pi}^{\mu} = V_{\epsilon\pi} * \eta_d \quad \text{σε Km/h}$$

$$t_{\epsilon\pi} = 0,06 * L_e / V_{\epsilon\pi}^{\mu} \quad \text{σε min}$$

Σελ 90

Βήμα 4: Με **απαιτούμενη απόδοση** ίση με 500 tn/h, η ανά κύκλο απαιτούμενη απόδοση υπολογίζεται σε $500/106 = 4,72$ **tn** δηλαδή $4,72/1,6 = 2,95$ **m3**

Σελ 93

Βήμα 3 Επιλογή καταλληλότερου μηχανήματος

Από το **σχήμα 3** και τον Πίνακα 9

Σελ.101

3. Χρόνος κύκλου αυτοκινήτου

$$V = (270 * N_e * \eta_{\mu}) / ((B_a + B_{\mu\epsilon\tau}) * (w_r + w_s))$$

ΤΜΗΜΑ 1

$$V_{\mu} = V_1 * \eta_{\tau 1} = 24.34 * 0.7 = 17.04 \text{ Km/h}$$

ΤΜΗΜΑ 2

$$V_{\mu} = V_1 * \eta_{\tau 1} = 19.66 * 0.7 = 13.76 \text{ Km/h}$$

Σελ. 102

ΤΜΗΜΑ 3

$$V_{\mu} = V_1 * \eta_{\tau 1} = 31.95 * 0.7 = 22.36 \text{ Km/h}$$

Επιστροφή

ΤΜΗΜΑ 1

$$V_{\mu} = V_1 * \eta_{\tau 2} = 56.98 * 0.8 = 45.57 \text{ Km/h}$$

Σελ 106 τέλος

$$\text{Έλεγχος όγκου } V_{\text{μετ}} = 10,8 < 14,9 * 0,9 = 13,41 \text{ m}^3$$

Σελ 107 τέλος

Κρίσιμα τα αυτοκίνητα

$$Q_{\text{ομ}} = 9 * 8,3 = 74,7$$

Σελ 110 τέλος

Κρίσιμα τα αποχεστικά

$$Z_s = [396,83 / 34] = 11 \text{ αποχεστικά}$$

$$Q_{\text{ομ}} = 11 * 34 = 374 \text{ m}^3/\text{h}$$

Σελ 111 πίνακας συνδυασμών

Κρίσιμο Αποχεστικό I, Απόδοση ομάδας: $374 \text{ m}^3/\text{h}$